

В группу газовой хроматографии

Дата (дата подачи заявки в группу ГХ): " ____ " ____ 20 ____ г.
Лаборатория | Группа _____ просит исследовать
(изобразите уникальный шифр вашего образца):

Отметьте, пожалуйста, в каждой ячейке один из трех пунктов, характеризующий вашу смесь:

Отсутствие Наличие коррозионно опасных примесей (HCl, HF, NO2 и т.п.) и CH2Cl2: o 1. Отсутствие (нейтрализация, отмывка...) o 2. Возможно (очистка без гарантии) o 3. Есть (реакционная смесь без очистки!)	Фазовое состояние и растворимость вещества: o 1. Жидкое (смесь) o 2. Твердое, хорошо растворимо в метаноле o 3. Твердое, плохо растворимо в метаноле (предоставить нужный растворитель!)
Отсутствие Наличие нелетучих примесей: o 1. Отсутствие (продукт перегнан) o 2. Возможно (очистка от смол адсорбентом) o 3. Есть (реакционная смесь без очистки)	Предполагаемый компонентный состав смеси: o 1. Несколько (2-5) компонентов o 2. "Чистое вещество" (определение COB) o 3. Десятки-сотни компонентов
Пределы т. кип. компонентов при 760 мм, С: o 1. 50 - 200 o 2. 200 - 400 o 3. от -30 до +50	! Изобразите на обратной стороне листа структурные формулы основных компонентов

Зав. лаб.: _____ Сотрудник (Ф.И.О) _____ № тел., комн. _____

В группу газовой хроматографии

Дата (дата подачи заявки в группу ГХ): " ____ " ____ 20 ____ г.
Лаборатория | Группа _____ просит исследовать
(изобразите уникальный шифр вашего образца):

Отметьте, пожалуйста, в каждой ячейке один из трех пунктов, характеризующий вашу смесь:

Отсутствие Наличие коррозионно опасных примесей (HCl, HF, NO2 и т.п.) и CH2Cl2: o 1. Отсутствие (нейтрализация, отмывка...) o 2. Возможно (очистка без гарантии) o 3. Есть (реакционная смесь без очистки)	Фазовое состояние и растворимость вещества: o 1. Жидкое (смесь) o 2. Твердое, хорошо растворимо в метаноле o 3. Твердое, плохо растворимо в метаноле (предоставить нужный растворитель!)
Отсутствие Наличие нелетучих примесей: o 1. Отсутствие (продукт перегнан) o 2. Возможно (очистка от смол адсорбентом) o 3. Есть (реакционная смесь без очистки)	Предполагаемый компонентный состав смеси: o 1. Несколько (2-5) компонентов o 2. "Чистое вещество" (определение COB) o 3. Десятки-сотни компонентов
Пределы т. кип. компонентов при 760 мм, С: o 1. 50 - 200 o 2. 200 - 400 o 3. от -30 до +50	! Изобразите на обратной стороне листа структурные формулы основных компонентов

Зав. лаб.: _____ Сотрудник (Ф.И.О) _____ № тел., комн. _____

В группу газовой хроматографии

Дата (дата подачи заявки в группу ГХ): " ____ " ____ 20 ____ г.
Лаборатория | Группа _____ просит исследовать
(изобразите уникальный шифр вашего образца):

Отметьте, пожалуйста, в каждой ячейке один из трех пунктов, характеризующий вашу смесь:

Отсутствие Наличие коррозионно опасных примесей (HCl, HF, NO2 и т.п.) и CH2Cl2: o 1. Отсутствие (нейтрализация, отмывка...) o 2. Возможно (очистка без гарантии) o 3. Есть (реакционная смесь без очистки)	Фазовое состояние и растворимость вещества: o 1. Жидкое (смесь) o 2. Твердое, хорошо растворимо в метаноле o 3. Твердое, плохо растворимо в метаноле (предоставить нужный растворитель!)
Отсутствие Наличие нелетучих примесей: o 1. Отсутствие (продукт перегнан) o 2. Возможно (очистка от смол адсорбентом) o 3. Есть (реакционная смесь без очистки)	Предполагаемый компонентный состав смеси: o 1. Несколько (2-5) компонентов o 2. "Чистое вещество" (определение COB) o 3. Десятки-сотни компонентов
Пределы т. кип. компонентов при 760 мм, С: o 1. 50 - 200 o 2. 200 - 400 o 3. от -30 до +50	! Изобразите на обратной стороне листа структурные формулы основных компонентов

Зав. лаб.: _____ Сотрудник (Ф.И.О) _____ № тел., комн. _____

В группу газовой хроматографии

Дата (дата подачи заявки в группу ГХ): " ____ " ____ 20 ____ г.
Лаборатория | Группа _____ просит исследовать
(изобразите уникальный шифр вашего образца):

Отметьте, пожалуйста, в каждой ячейке один из трех пунктов, характеризующий вашу смесь:

Отсутствие Наличие коррозионно опасных примесей (HCl, HF, NO2 и т.п.) и CH2Cl2: o 1. Отсутствие (нейтрализация, отмывка...) o 2. Возможно (очистка без гарантии) o 3. Есть (реакционная смесь без очистки)	Фазовое состояние и растворимость вещества: o 1. Жидкое (смесь) o 2. Твердое, хорошо растворимо в метаноле o 3. Твердое, плохо растворимо в метаноле (предоставить нужный растворитель!)
Отсутствие Наличие нелетучих примесей: o 1. Отсутствие (продукт перегнан) o 2. Возможно (очистка от смол адсорбентом) o 3. Есть (реакционная смесь без очистки)	Предполагаемый компонентный состав смеси: o 1. Несколько (2-5) компонентов o 2. "Чистое вещество" (определение COB) o 3. Десятки-сотни компонентов
Пределы т. кип. компонентов при 760 мм, С: o 1. 50 - 200 o 2. 200 - 400 o 3. от -30 до +50	! Изобразите на обратной стороне листа структурные формулы основных компонентов

Зав. лаб.: _____ Сотрудник (Ф.И.О) _____ № тел., комн. _____