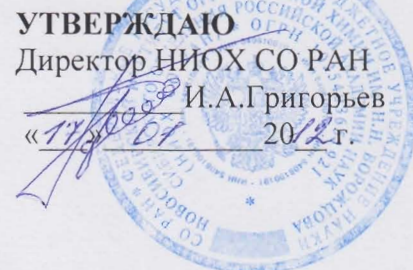


**Федеральное государственное бюджетное учреждение науки
Новосибирский институт органической химии им. Н. Н. Ворожцова
Сибирского отделения Российской академии наук**



ИНСТРУКЦИЯ

№ 15326-061-11

по охране труда при работе на сверлильном станке

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА.

1.1. К самостоятельной работе на сверлильном станке может быть допущен работник не моложе 18 лет, прошедший:

- перед приёмом на работу медосмотр и не имеющих медицинских противопоказаний;
- квалификационную проверку на знание приёмов и методов работы и изучивший данную инструкцию;
- проверку знаний требований безопасного выполнения работы и получивший допуск к самостоятельной работе.
- вводный инструктаж в отделе ОТ и ЭБ института, и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте;

1.2. В каждом рабочем помещении на определенном месте должны находиться следующие первичные средства пожаротушения:

- | | |
|---------------------------------|---|
| огнетушитель углекислотный ОУ-2 | - из расчёта 1 шт. на 1 модуль помещения. |
| суконное одеяло | - 1 шт. |
| ящик с песком | - 1 шт. |

1.3. При работе необходимо использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты, в соответствии с типовыми нормами:

- костюм ГОСТ 27.575-87;
- головной убор ГОСТ 25295;
- рукавицы комбинированные.
- ботинки МЕТАЛЛАН Бот 688 ГОСТ 12.4.137 -84
- очки защитные ГОСТ 12.4.013-97

1.4. Работник обязан использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты.

1.5. Работник, не прошедший своевременно повторный инструктаж по охране труда (1 раз в 3 месяца), не должен приступать к работе.

1.6. Работник обязан соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, согласованные с профсоюзом Института.

1.7. Работник должен знать, что наиболее опасными и вредными производственными факторами, действующими на него при проведении работ, являются:

- оборудование, инструмент и приспособления;

- повышенное значение напряжения в электрической цепи станка, замыкание которой может произойти через тело человека;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, повышенная пульсация светового потока. Работая при искусственном местном освещении, необходимо опускать рефлектор (отражатель) с лампой ниже уровня глаз.;

- острые кромки и заусеницы на заготовках, деталях и режущем инструменте;
- повышенная температура стружки и обрабатываемых изделий;

1.8. Работник должен:

- уметь оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему при несчастном случае;
- знать местоположение средств оказания доврачебной помощи, первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, путей эвакуации в случае аварии или пожара;

- выполнять только порученную работу и не передавать ее другим без разрешения мастера участка или начальника КО и ЭМ;

- во время работы быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе;

- содержать рабочее место в чистоте и порядке.

1.9. Работник должен знать и соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.

1.10. При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов и других недостатках или опасностях на рабочем месте немедленно сообщить мастеру участка или начальнику КО и ЭМ. Приступить к работе можно только с их разрешения после устранения всех недостатков.

1.11. Работник должен знать, что при нарушении требований инструкции он несет ответственность в соответствии с действующим законодательством.

1.12. Работник вправе не выполнять указаний администрации, если они противоречат требованиям безопасности данной инструкции.

2.ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.

2.1.Одеть специальную одежду.

2.2.Отрегулировать местное освещение станка так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена, но свет не слепил глаза.

2.3. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), посыпать его опилками, песком.

2.4. Пользоваться деревянной решеткой и содержать ее в исправном состоянии.

2.5. Если на металлических частях станка обнаружено напряжение (ощущение тока), электродвигатель работает на две фазы (гудит), заземляющий провод оборван, остановить станок и доложить мастеру о неисправности оборудования, до устранения неисправности к работе не приступать.

2.6. Перед каждым включением станка убедиться, что пуск станка никому не угрожает опасностью.

2.7. Приготовить крючок для удаления стружки, ключи и другой инструмент. Не применять крючок с ручкой в виде петли.

2.8. Проверить наличие и исправность:

- а) ограждений зубчатых колес, приводных ремней, приводов, а также токоведущих частей электрической аппаратуры (пускателей, рубильников, трансформаторов, кнопок);

- б) заземляющих устройств;

- в) режущего, измерительного, крепежного инструмента и приспособлений и разложить их в удобном для пользования порядке.

2.9. Проверить на холостом ходу станка:

- а) исправность органов управления (механизмов главного движения, подачи, пуска, остановки движения и др.);

- б) исправность системы смазки и охлаждения;
- в) исправность фиксации рычагов включения и переключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена);
- г) нет ли заеданий или излишней слабины в шпинделе станка. О всех обнаруженных неисправностях доложить мастеру участка или начальнику КО и ЭМ.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.

- 3.1. Не наклоняться близко к шпинделю и режущему инструменту.
- 3.2. Установить обрабатываемый предмет правильно и надежно, чтобы была исключена возможность его вылета или каких-либо других нарушений технологического процесса во время хода станка.
- 3.3. Не применять при работе патронов и приспособлений с выступающими стопорными винтами и болтами. Если есть выступающие части, необходимо их оградить.
- 3.4. Обрабатываемые детали, тиски и приспособления прочно и надежно закреплять на столе или фундаментной плите. Крепление производить специальными крепежными деталями: болтами, соответствующими пазу стола, прижимными планками, упорами и т.п.
- 3.5. Тиски должны быть исправными, и насечка губок несработанной.
- 3.6. Установку деталей на станок и снятие их со станка производить в том случае, когда шпиндель с режущим инструментом находится в нейтральном положении.
- 3.7. При установке режущих инструментов внимательно следить за надежностью и прочностью их крепления и правильностью центровки. Установку инструментов производить при полной остановке станка.
- 3.8. Не пользоваться инструментом с изношенными конусными хвостовиками.
- 3.9. Запрещается удерживать просверливаемую деталь руками. Мелкие детали, если отсутствуют подходящие крепежные приспособления, можно удерживать ручными тисками, клещами и плоскогубцами с параллельными губками только с разрешения мастера.
- 3.10. Запрещается производить сверление тонких пластинок, полос или других подобных деталей без крепления в специальных приспособлениях.
- 3.11. Если изделие поворачивается на столе вместе со сверлом, не пытаться придерживать его рукой, следует остановить станок, сделать нужное исправление или взять соответствующее приспособление. При ослаблении крепления патрона сверла и детали немедленно остановить станок. Запрещается крепить деталь, приспособление или инструмент на ходу станка.
- 3.12. Следить за исправностью и прочностью груза на тросе противовеса.
- 3.13. При сверлении глубоких отверстий периодически выводить сверло из отверстия для удаления стружки.
- 3.14. Удалять стружку с просверливаемой детали и стола только тогда, когда инструмент остановлен.
- 3.15. При смене патрона или сверла пользоваться деревянной выколоткой.
- 3.16. При сверлении отверстий в вязких металлах применять спиральные сверла со стружкодробящими канавками.
- 3.17. Не останавливать выключенный станок нажимом на шпиндель или патрон. Не прикасаться к сверлу до полной остановки станка.
- 3.18. Режущий инструмент подводить к обрабатываемой детали постепенно, плавно, без удара.
- 3.19. При ручной подаче сверла и при сверлении на проход или мелкими сверлами не нажимать сильно на рычаг. При автоматической подаче не допускать подач, превышающих указанные в паспорте нормы.
- 3.20. Перед остановкой станка обязательно отвести инструмент от обрабатываемой детали.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.

4.1. При возникновении неисправности станка, при обрыве заземления и других неисправностях, которые могут привести к аварийной ситуации, необходимо:

- а) выключить станок до устранения неисправностей;
- б) поставить в известность мастера или начальника КО и ЭМ.

4.2. При получении травмы (несчастный случай) необходимо сообщить мастеру или начальнику КО и ЭМ, оказать пострадавшему необходимую помощь и:

- воспользоваться аптечкой по месту работы;
- обратиться немедленно в медицинский пункт (тел. 2-60);
- вызвать скорую помощь (тел. 03).

До прибытия скорой помощи на рабочем месте, где произошел несчастный случай, оставлять все нетронутым, если это не угрожает здоровью окружающих или другими последствиями.

4.3. При любом возгорании:

- по телефону 555 (радиовещательная сеть института) сообщить информацию о пожаре (где, что горит), вызвать к месту возгорания членов ДПД.
- по телефону 01 вызвать государственную пожарную часть, сообщить при этом:
- адрес института (проспект Лаврентьева, 9);
- что горит;
- угрожает ли пожар людям;
- кто передал (должность, Ф.И.О.).

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ.

5.1. Выключить станок.

5.2. Привести в порядок рабочее место: убрать со станка стружку, инструмент, приспособления, очистить станок от грязи, вытереть и смазать трущиеся части станка, аккуратно сложить готовые детали и заготовки.

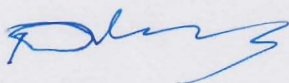
5.3. Убрать инструмент в отведенное для этой цели место.

5.4. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.

5.5. Сообщить мастеру о замеченных дефектах станка.

Составил:

Начальник КО и ЭМ



А.Л.Ревуцкий

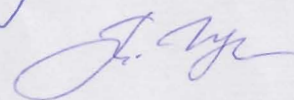
Согласовано:

Главный инженер НИОХ



В.А.Гребенщиков

Начальник ООТ и ЭБ



Т.М.Губанова