

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки
Новосибирский институт органической химии им. Н. Н. Ворожцова
Сибирского отделения Российской академии наук



ИНСТРУКЦИЯ

№ 15326-067-11

по охране труда при работе на шлифовальных станках

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА.

1.1. К работе на шлифовальных станках допускают лиц не моложе 18 лет, прошедших:

- перед приёмом на работу медосмотр и не имеющих медицинских противопоказаний;
- квалификационное обучение на знание приёмов и методов работы, и изучивших данную инструкцию;

- проверку знаний требований безопасного выполнения работы и получивших допуск к самостоятельной работе.

- вводный инструктаж в отделе ОТ и ЭБ института, и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте;

1.2. В каждом рабочем помещении на определенном месте должны находиться следующие первичные средства пожаротушения:

огнетушитель углекислотный ОУ-2	- из расчёта 1 шт. на 1 модуль помещения.
суконное одеяло	- 1 шт.
ящик с песком	- 1 шт.

1.3. При работе необходимо использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты, в соответствии с типовыми нормами:

- костюм ГОСТ 27.575-87; х/б халат ГОСТ 12.4.132-83;

- головной убор (берет) ГОСТ 25295;

- ботинки МЕТАЛЛАН Бот 688 ГОСТ 25295;

- рукавицы брезентовые ГОСТ 12.4.010-80;

- очки защитные типа ЗН ГОСТ 12.4.013-97.

1.4. Работник обязан использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты.

1.5. Работник, не прошедший своевременно повторный инструктаж по охране труда (1 раз в 3 месяца), не должен приступать к работе.

1.6. Работник обязан соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, согласованные с профсоюзом Института. Появление на работе в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, распитие на производстве спиртных напитков

запрещается, так как это является грубейшим нарушением правил внутреннего трудового распорядка и приводит к авариям и травмам. Допуск посторонних лиц, а также работников в нетрезвом состоянии или при недомогании на рабочие места запрещается. Курить следует только в специально отведенных местах.

1.7. Работник обязан выполнять требования правил пожарной безопасности.

1.8. Работа на шлифовальных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:

- повышенное значение напряжения в электрической сети, замыкание которой может произойти через тело человека;

- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;

- повышенный уровень вибрации;

- незащищённые подвижные элементы станка;

- недостаточная освещённость рабочей зоны, повышенная пульсация светового потока.

1.9. Работнику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему мастером участка или начальником КО и ЭМ.

1.10. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это сам.

1.11. Работнику запрещается: -работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;

- стоять и проходить под поднятым грузом;

- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;

- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;

- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.13. Работник должен знать и соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.

1.14. При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов и других недостатках или опасностях на рабочем месте немедленно сообщить мастеру участка или начальнику КО и ЭМ. Приступить к работе можно только с их разрешения после устранения всех недостатков.

1.15. Работник обязан:

- соблюдать требования настоящей Инструкции;

- соблюдать режимы труда и отдыха;

- выполнять только ту работу, которая вам поручена и которая соответствует вашей специальности. В необходимых случаях (незнакомая работа, незнание безопасных приемов труда и т.п.) требуйте у мастера участка или у начальника КО и ЭМ объяснения и показа безопасных приемов и методов труда;

- при работе совместно с другими работниками согласовывать свои взаимные действия, следить, чтобы их и ваши действия не привели к чьей-нибудь травме;

- во время работы не отвлекаться самому и не отвлекать от работы других работников;

- правильно применять необходимые спецодежду, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты в соответствии с условиями и характером выполняемой работы, а в случае их отсутствия или неисправности немедленно уведомить об этом мастера участка или начальника КО и ЭМ;

- извещать своего непосредственного руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания;

- уметь оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему при несчастном случае;

-знать местоположение средств оказания доврачебной помощи, первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, путей эвакуации в случае аварии или пожара;

-содержать рабочее место в чистоте и порядке.

-знать и соблюдать правила личной гигиены.

1.16. Работник должен знать, что при нарушении требований инструкции он несет ответственность в соответствии с действующим законодательством.

2.ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.

2.1. Перед началом работы работник обязан:

- проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;

- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор, полностью убрав под него волосы;

- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от абразивной пыли и охлаждающих жидкостей;

- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;

- проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;

- проверить на холостом ходу станка:

а) исправность органов управления;

б) исправность системы смазки и охлаждения;

в) исправность фиксации рычагов включения и переключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключена).

г) проверить паспорт об испытании на прочность кругов диаметром 150 мм и выше.

2.2. Работнику запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;

- применять неисправный инструмент и приспособления;

- устанавливать на станок неисправные круги;

- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.

3.1. Во время работы работник обязан:

- перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла;

- тщательно очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку и прочность крепления;

- установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;

- поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;

- перед установкой на станок шлифовальный круг подвергнуть внешнему осмотру с целью определения заметных трещин и выбоин;

- проверить надежность крепления абразивного или алмазного круга;

- проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 3 - 5 мин., находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга. Убедиться в отсутствии сверхпредельного радиального и осевого биения круга;

- при установке и закреплении детали на плоскошлифовальном станке:

а) крепить детали только специальными упорными и прижимными планками, размещая их на равных расстояниях;

б) все упорные планки ставить ниже обрабатываемой поверхности;
в) крепежные болты располагать как можно ближе к месту прижима детали, а крепящие планки - под прямым углом к детали; резьба крепежных деталей должна быть исправной;

г) для крепления деталей не применять случайных неприспособленных планок и прокладок;

д) проверить правильность установки детали на станке;

- при работе с магнитной плитой или патронами включить вначале умформер, а затем станок;

- при работе на станках с магнитными столами, плитами и патронами соблюдать следующее:

а) не допускать повышения температуры магнитных узлов, так как это может вызвать сгорание изоляции, выброс деталей или взрыв внутри плиты;

б) не устанавливать на станок погнутые детали;

в) для снятия деталей, удерживаемых остаточным магнетизмом электромагнита, переключить ток в обратном направлении и одновременно снимать детали или пользоваться демагнитизатором;

- при установке и закреплении обрабатываемой детали в центрах:

а) не применять центра с изношенными конусами;

б) после установки детали в центрах проверить крепление задней бабки и пиноли;
- при обработке в центрах шлифовку деталей производить с исправными центровыми отверстиями с безопасными хомутиками и паводковыми патронами;

- проверить исправность вентиляционного устройства и правильность установки пылеприемника;

- при работе подавать шлифовальный круг на деталь или деталь на круг плавно, без рывков и резкого нажима;

- при переходе к работе с охлаждением следует подождать, если кругом, предназначенным для мокрого шлифования, работали всухую, пока круг охладится, и только после этого начинать работу с охлаждающей жидкостью;

- при обработке длинномерных деталей установить люнет;

- выверку обрабатываемых деталей производить при помощи рейсмуса или индикатора;

- замеры обрабатываемых деталей производить только при полной остановке станка;

- не приближать лицо к вращающемуся шпинделю и детали при наблюдении за ходом работы;

- для удаления абразивной пыли пользоваться специальной щеткой и совком, при этом обязательно надевать защитные очки;

- следить за тем, чтобы шлифовальный круг изнашивался равномерно по всей ширине рабочей поверхности;

- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

а) уходя от станка даже на короткое время;

б) временного прекращения работы;

в) перерыва в подаче электроэнергии;

г) уборки, смазки, чистки станка;

д) обнаружении какой-либо неисправности;

е) подтягивания болтов, гаек и других крепежных деталей;

- не допускать уборку станка и рабочего места во время его работы.

3.2. Во время работы на станке шлифовщику запрещается:

- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

- обдувать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;

обрабатываемой детали;

- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- опираться на станок во время его работы, и не позволять это делать другим;
- детали, удерживаемые остаточным магнетизмом, снимать ударами или рывками;
- устанавливать на станок неиспытанные круги;
- открывать или снимать ограждения, предохранительные устройства во время работы станка;
- класть детали, инструменты, другие предметы на станину станка и шлифовальную бабку;
- выполнять операции на станке, для которых он не предназначен;
- находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;
- убирать абразивную пыль непосредственно руками;
- пользоваться кругами, имеющими трещины и выбоины;
- работать боковой поверхностью абразивного круга;
- выдувать ртом пыль из отверстий. Для ее удаления пользоваться струей охлаждающей жидкости;
- прикасаться к движущейся обрабатываемой детали и шлифовальному кругу до полного их останова;
- подавать на холодный круг обрабатываемое изделие сразу с полным нажимом: сначала круг должен равномерно прогреться;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру.

4.2. При получении травмы (несчастный случай) необходимо сообщить мастеру или начальнику КО и ЭМ, оказать пострадавшему необходимую помощь и:

- воспользоваться аптечкой по месту работы;
- обратиться немедленно в медицинский пункт (тел.2-60);
- вызвать скорую помощь (тел. 03).

До прибытия скорой помощи на рабочем месте, где произошел несчастный случай, оставлять все нетронутым, если это не угрожает здоровью окружающих или другими последствиями.

4.3. При любом возгорании:

- по телефону 555 (радиовещательная сеть института) сообщить информацию о пожаре (где, что горит), вызвать к месту возгорания членов ДПД.
- по телефону 01 вызвать государственную пожарную часть, сообщить при этом:
 - адрес института (проспект Лаврентьева, д. 9)
 - что горит;
 - угрожает ли пожар людям;
 - кто передал (должность, Ф.И.О.).

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ.

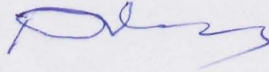
После окончания работ работник обязан:

- выключить станок и электродвигатель;
- привести в порядок рабочее место:
 - убрать со станка металлическую пыль;
 - очистить станок от грязи;
 - аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
 - смазать трущиеся части станка;
- сообщить мастеру о всех неисправностях станка;

- смазать трущиеся части станка;
- сообщить мастеру о всех неисправностях станка;
- снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

Составил:

Начальник КО и ЭМ



А.Л. Ревуцкий

Согласовано:

Главный инженер НИОХ



В.А. Гребенщиков

Начальник ООТ и ЭБ



Т.М. Губанова